

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ $D_{\rm y}$ 500 - 1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ на $P_{\rm v} \le$ 2,5 МПа (\approx 25 кгс/см 2)

OCT 36-23-77

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР Москва

РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по монтажным и специальным строительным работам (ВНИИмонтажспецстрой)

Зам. директора по научной работе, д-р техн. наук Б.В. Поповский

Зав. лабораторией технологических трубопроводов, канд. техн. наук Р.И. Тавастшерна

Руководитель темы, канд. техн. наук А.И. Бесман

Исполнители Т.А. Тузова, В.О. Озеров

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Главным техническим управлением Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР

Начальник В.М. Орлов

Начальник отдела норм и стандартов В.И. Аксенов

СОГЛАСОВАНЫ с Госгортехнадзором СССР

Зам. начальника управления по котлонадзору и подъемным сооружениям А.И. Мурачев

Детали трубопроводов Dy 500 - 1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру меньше или равно 2,5 МПа (25 кгс/см2). Тройники штамповочные Стр. 2 из 4

Главными управлениями Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР:

ГлавУПП

Главный инженер Ю.С. Летников

Главхиммонтажем

Главный технолог Б.А. Тыркин

Главнефтемонтажем

Главный технолог В.М. Ашмян

Главтехмонтажем

Главный технолог Д.С. Корелин

Главметаллургмонтажем

Зам. начальника В.И. Фотеев

Главлегпродмонтажем

Зам. начальника Д.М. Гайдамак

УТВЕРЖДЕНЫ и ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 29 марта 1977 г. № 69

Заместитель министра С.В. Подобедов

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ $D_{
m y}$ 500 - 1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ на $P_{
m v} \le 2,5$

МПа ($\approx 25~ \mathrm{krc/cm^2}$). ТРОЙНИКИ ШТАМПОСВАРНЫЕ OCT 36-23-77

Вводится впервые

Размеры

Приказом Минмонтажспецстроя СССР от 29 марта 1977 г. № 69 срок введения установлен с 1 января 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штампосварные равнопроходные и переходные тройники из углеродистой стали на $P_y \le 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²).

ЗСПА стальные детали трубопроводов +7 (495) 488-68-15 https://elbows.ru

Тройник равнопроходный Тройник переходной

Размеры, мм									Условное давление $P_{_{ m V}}$, МПа (\approx кгс/см 2), не более, для сред			
$D_{\rm v}$	$d_{_{ m V}}$	$D_{_{ m H}}$	$d_{_{ m H}}$	L	H	S	S_1	S_0	r, не более	,	Масса, кг	
y	у	п	п					-		неагрессивных	среднеагрессивных	
	1 1				300	7	7	10	30	1,6 (16)	1,0 (10)	83
500	400	530	426	400		12	10	16		2,5 (25)	2,5 (25)	135
300		330		400		7	-	10		1,6 (16)	1,0 (10)	84
	-		-			12	-	16		2,5 (25)	2,5 (25)	138
		630		450	360	7	7	10	40	1,6 (16)	1,0 (10)	112
600	500		530			12	12	16		2,5 (25)	2,5 (25)	185
600		030				7	-	10		1,6 (16)	1,0 (10)	114
	-		-			12	-	16		2,5 (25)	2,5 (25)	188
		820		550	460	8	7	12	45	1,6 (16)	1,0 (10)	201
800	600		630			14	12	20		2,5 (25)	2,5 (25)	344
800						8	-	12		1,6 (16)	1,0 (10)	207
	-		-			14	-	20		2,5 (25)	2,5 (25)	355
		800 1020		650	580	8	8	12	65	1,0 (10)	0,6 (6,3)	302
1000	800		820			15	12	20		2,5 (25)	1,6 (16)	532
						8	-	12		1,0 (10)	0,63 (6,3)	307
	-		-			15	-	20		2,5 (25)	1,6 (16)	553
	1000		1020	750	700	9	8	12	75	1,0 (10)	0,63 (6,3)	443
1200		- 1220				15	12	20		1,6 (16)	1,6 (16)	729
1200	-		-			9	-	12		1,0 (10)	0,63 (6,3)	457
						15	-	20		1,6 (16)	1,6 (16)	759
	1200	1420	1220 850			10	9	14	75	1,0 (10)	0,63 (6,3)	668
1400				950	800	14	12	20		1,6 (16)	1,0 (10)	934
				830	800	10	-	14		1,0 (10)	0,63 (6,3)	683
			-	ļ		14	-	20		1,6 (16)	1,0 (10)	961

Примечание.

Размер S_0 установлен исходя из технологии вытяжки ответвления и в процессе производства может быть уменьшен, но должен быть не менее 1,3S.

2. Назначение и условия применения тройников - по ОСТ 36-19-77.

Детали трубопроводов Dy 500 - 1400 мм сварные из углеродистой стали на Ру меньше или равно 2,5 МПа (25 кгс/см2). Тройники штамповочные Стр. 4 из 4

- 3. Конструкция, размеры, масса и условное давление тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
- 3.1. Радиус r должен быть не менее S.
- 3.2. Тропинки должны иметь не более двух сварных швов, расположенных вдоль образующей магистрали.
- 4. Материал и технические требования по ОСТ 36-26-77.

Пример условного обозначения

равнопроходного тройника $D_{\rm H} = 530$ мм, S = 12 мм из стали ВСт3сп:

Тройник 530×12 ВСт3сп ОСТ 36-23-77;

переходного тройника $D_{\rm H}$ = 530 мм, $d_{\rm H}$ = 426 мм, S = 12 мм и S_1 = 10 мм из стали ВСт3сп:

Тройник 530×12 - 426×10 ВСт3сп ОСТ 36-23-77.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦ	ИИ ИЗМЕНЕНИЙ
	(IIII IIOI)IEIIEIIII

ОСТ _____(Обозначение станларта)

Изм.		Номер листов	(страниц)		Цомор поизионто	Полице	Дата	Срок введения
	измененных	замененных	новых	аннулированных	Номер документа	Подпись		изменения